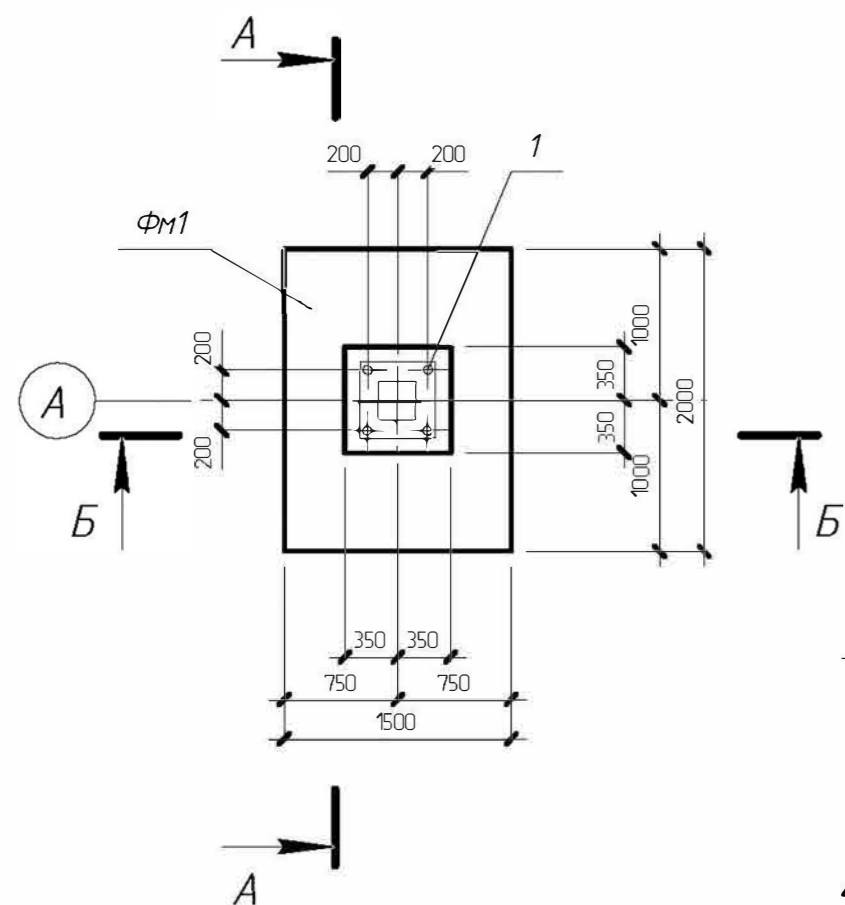


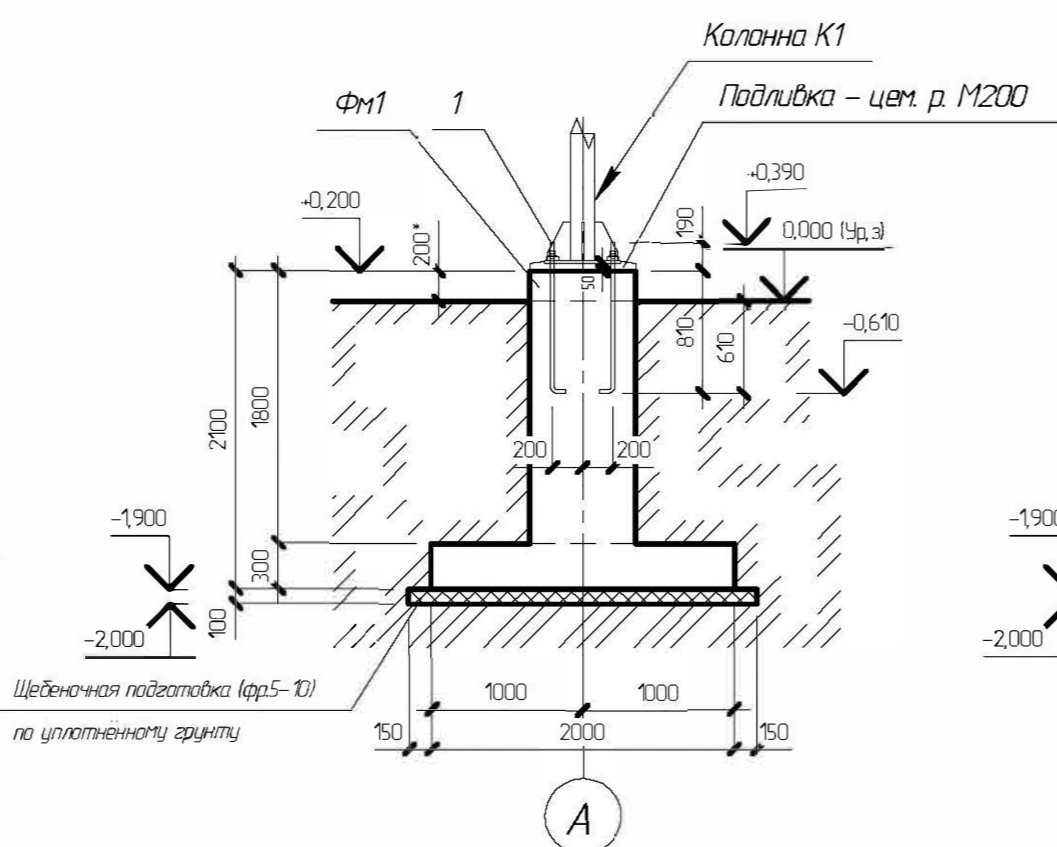
Спецификация элементов

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
		Фундамент монолитный ФМ1	1		Расход материалов на 1 ФМ1
		Стандартные изделия			
1	ГОСТ 24.379.1-80	Б0/ПТ 1.1М24х1000 09Г2С ГОСТ 24.379.1-80	4	4,13	
		Детали			
φ12А500С	ГОСТ Р52544-2006	12-А500С ГОСТ Р52544-2006*, L _н =8(9)пог.м			73кг
φ8А240	ГОСТ 5781-82*	8-А-240 ГОСТ 5781-82*, L _н =36пог.м			15кг
		Материалы			
		Цементный раствор М200 (подливка)			0,025м ³
		Бетон класса В25 W4 F150			155м ³
		Щебеночная подготовка (фр.5-10)			0,5м ³
		Обмазка граней фундамента битумной мастикой за 2 раза			10м ² (1 слой)

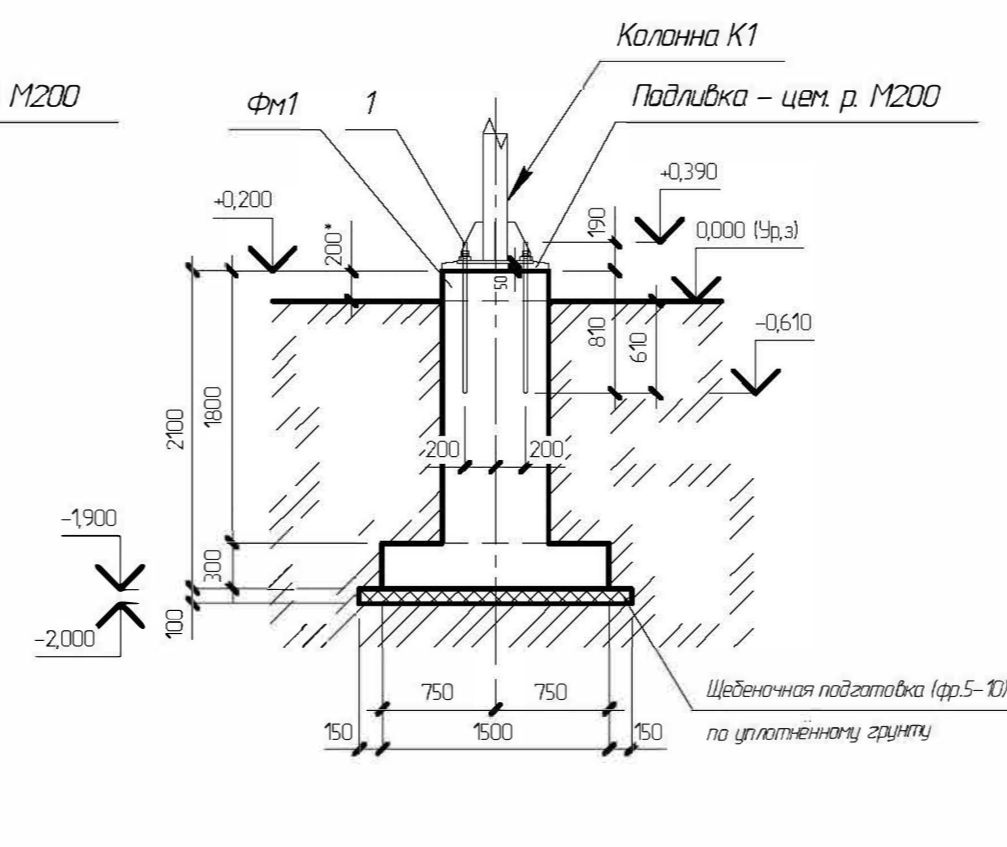
Фундамент ФМ1



A-A

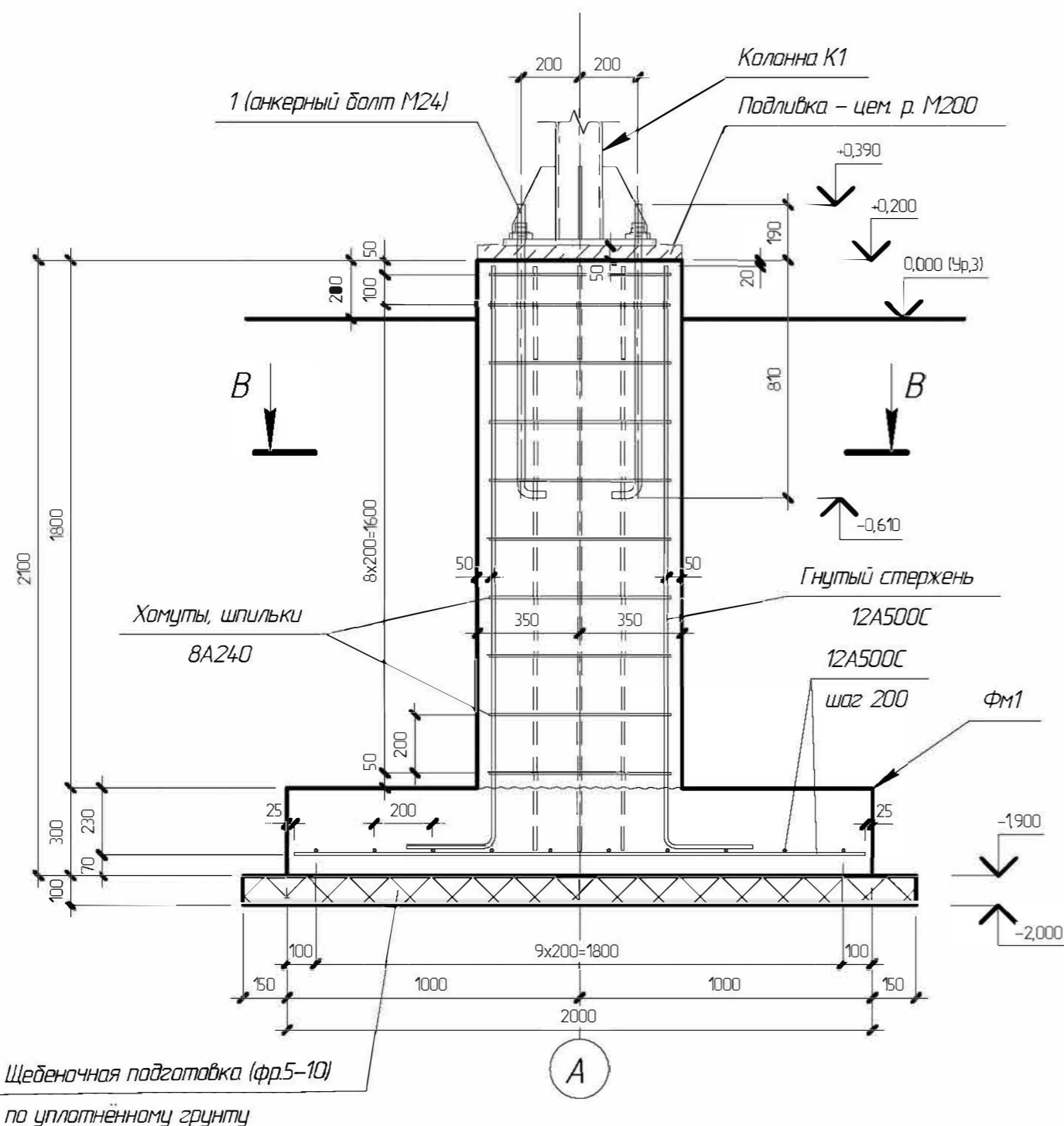


Б-Б



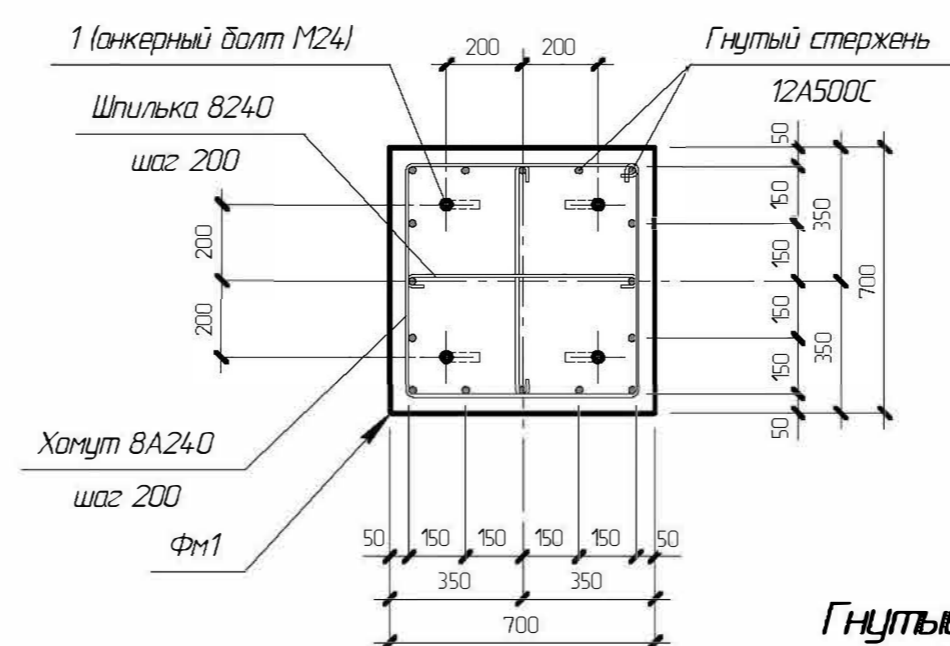
A-A

армирование фундамента



В-В

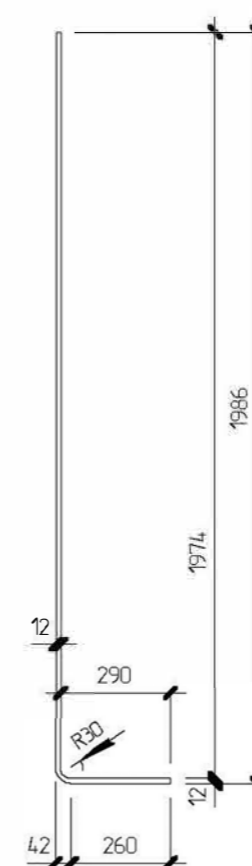
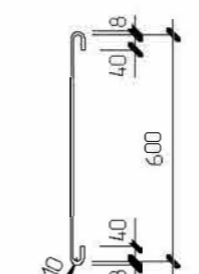
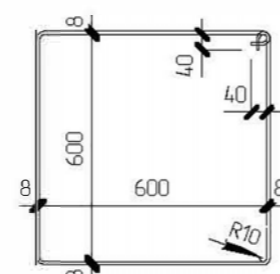
армирование подколонника



Гнутый стержень
12А500С
L=2250мм

Хомут
8А240
L=2490мм

Шпилька
8А240
L=710мм



Общие указания по устройству фундаментов

- Фундаменты рекламных стоек запроектированы в виде ж/б отдельных столбчатых фундаментов ФМ1. Фундаменты выполнять по уплотненной щебеночной подготовке толщиной 100мм. Щебеночную подготовку выполнять по уплотненному грунту основания.
- В основании под подошвой фундаментов насыпные грунты. Расчетное сопротивление насыпных грунтов принято 10т/м².
- Боковые и верхние поверхности фундаментов обмазать битумной мастикой за 2 раза.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без остатков строительного мусора и растительного грунта с уплотнением, слоями не более 200мм с доведением до плоскости не менее d=18 т/м² при оптимальной влажности W_{оп} = 0,25. Не допускается применять для обратной засыпки тяжелые и пластичные глины, а также грунты, содержащие более 5% по весу органических и растворимых включений.
- При производстве земляных работ и работ по устройству фундамента выполнять строго соблюдая указания СП 45.13330-2012 "Земляные сооружения, основания и фундаменты". Не допускается замораживание и промораживание грунтов основания и засыпка пазух мерзлым грунтом, требуется своевременное устройство вертикальной планировки, засыпка пазух стен и устройства временных водоотводных каналов. При скоплении в котловане поверхностных вод необходимо производить водоотлив без нарушения природного сложения грунта.

Общие указания по армированию фундамента

- За относительно отметку 0,000 принят уровень существующего дорожного полотна.
- Фундамент ФМ1 заармирован на листе КР1
- Армирование монолитных фундаментов производить пространственными вязанными каркасами, состоящими из арматурных стержней - φ12А500С, а также хомутов и шпилек φ8А240. Соединения стержней в местах пересечений связывать вязальной (атоженной) проволокой.
- Толщина защитного слоя для армирования подошвы фундамента - 70мм
- Для обеспечения необходимой толщины защитного слоя нижнюю арматурную сетку следует укладывать на бетонные монолитные подкладки или пластиковые фиксаторы.
- Перед укладкой бетонной смеси должно быть выполнено армирование фундамента, установка анкерных болтов (поз. 1).
- Прочность бетона монолитных фундаментов к моменту их загрузки должна составлять не менее 80%.
- Анкерные болты (поз. 1) устанавливать до бетонирования на специальных кондукторах, строго фиксирующих и обеспечивающих проектное положение болтов при бетонировании фундамента. Рекомендуется применять съёмные кондукторы и объединять болты в блоки. Отклонения осей забетонированных болтов, от проектного положения не должны превышать ±2 мм в плане и ±10 мм по высоте.
- Отметка верха анкерных болтов +0,390, отметка низа анкерных болтов -0,610.
- Болты должны поставляться предприятием-изготовителем комплектно в соответствии с ГОСТ 24.379.1-2012 (черт.1). Состав комплекта болтов должен соответствовать ГОСТ 24.379.0-2012 (табл. 2).